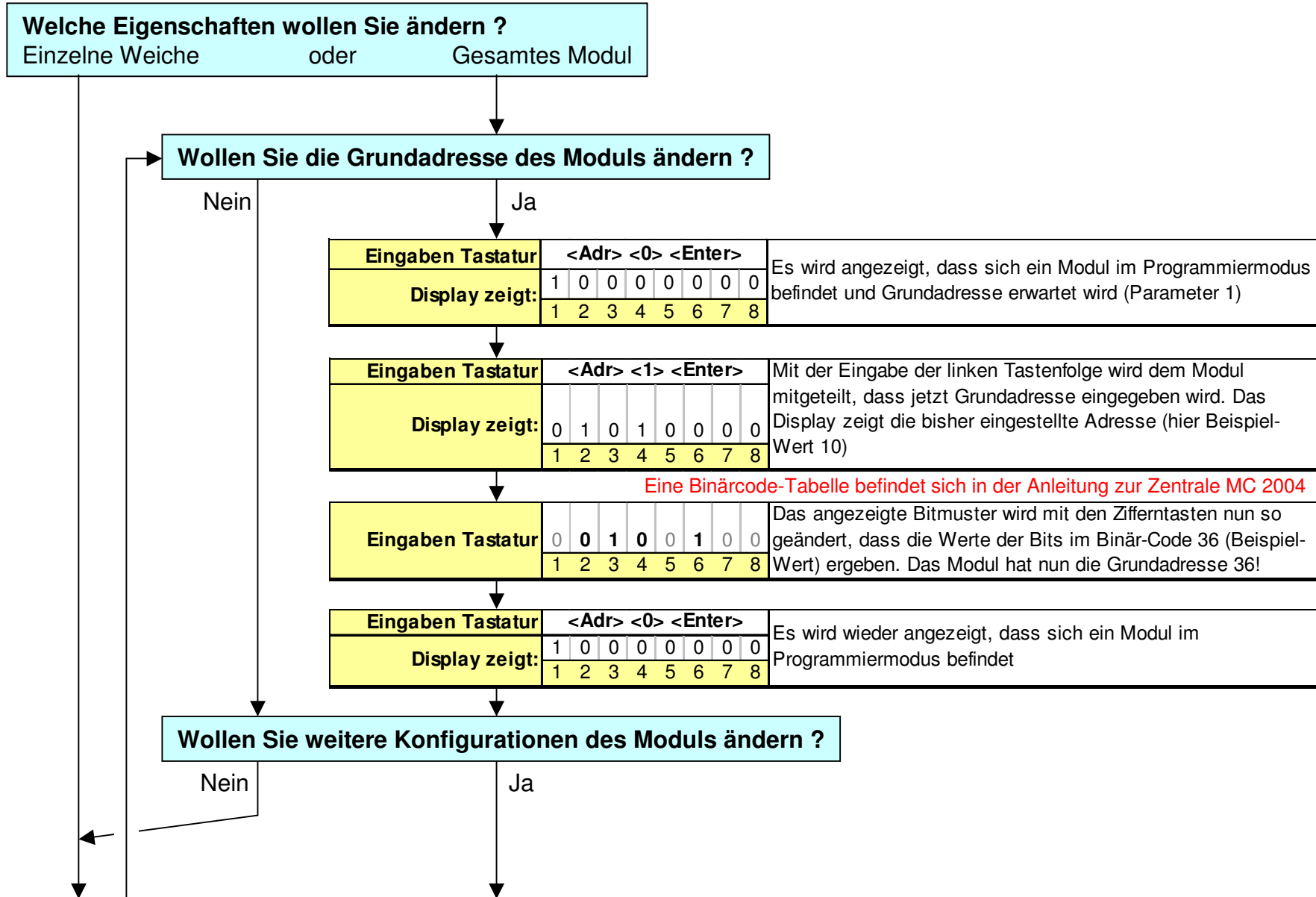
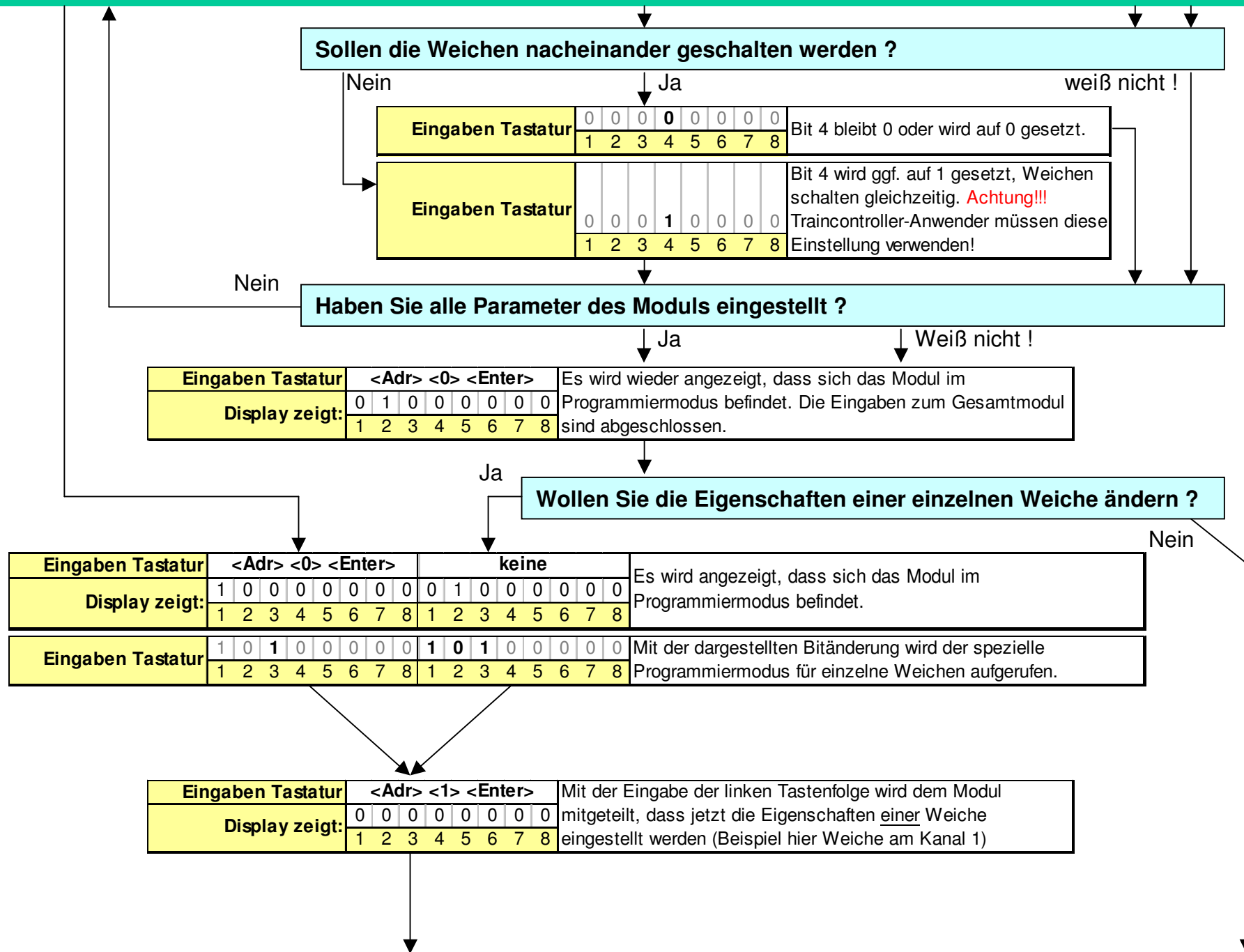


Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 1

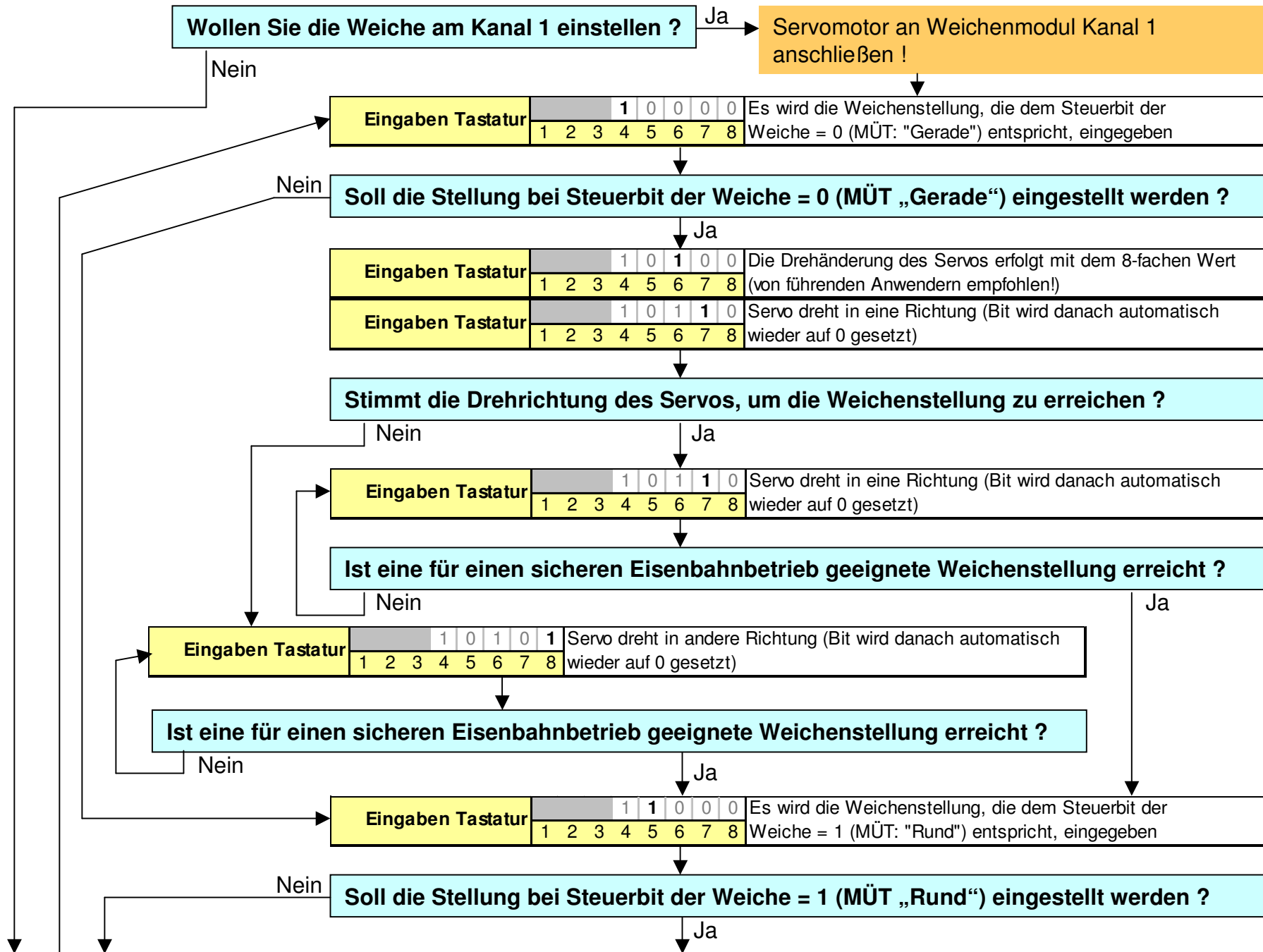
Voraussetzungen: Fahrspannung ist abgeschaltet (rote Taste an MC 2004 oder „Einfrieren“ im Traincontroller)
 Programmieraste am Modul ist gedrückt (rote LED leuchtet), Modul ist an SX0-Bus angeschlossen.



Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 3



Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 4



Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 5

Eingaben Tastatur		1	1	1	0	0		Die Drehänderung des Servos erfolgt mit dem 8-fachen Wert (von führenden Anwendern empfohlen!)
	1	2	3	4	5	6	7	8
Eingaben Tastatur		1	1	1	1	0		Servo dreht in eine Richtung (Bit wird danach automatisch wieder auf 0 gesetzt)
	1	2	3	4	5	6	7	8

Stimmt die Drehrichtung des Servos, um die Weichenstellung zu erreichen ?

Nein Ja

Eingaben Tastatur		1	1	1	1	0		Servo dreht in eine Richtung (Bit wird danach automatisch wieder auf 0 gesetzt)
	1	2	3	4	5	6	7	8

Ist eine für einen sicheren Eisenbahnbetrieb geeignete Weichenstellung erreicht ?

Nein Ja

Eingaben Tastatur		1	1	1	0	1		Servo dreht in andere Richtung (Bit wird danach automatisch wieder auf 0 gesetzt)
	1	2	3	4	5	6	7	8

Ist eine für einen sicheren Eisenbahnbetrieb geeignete Weichenstellung erreicht ?

Nein Ja

Soll die Drehgeschwindigkeit des Servos eingestellt werden ?

Nein Ja

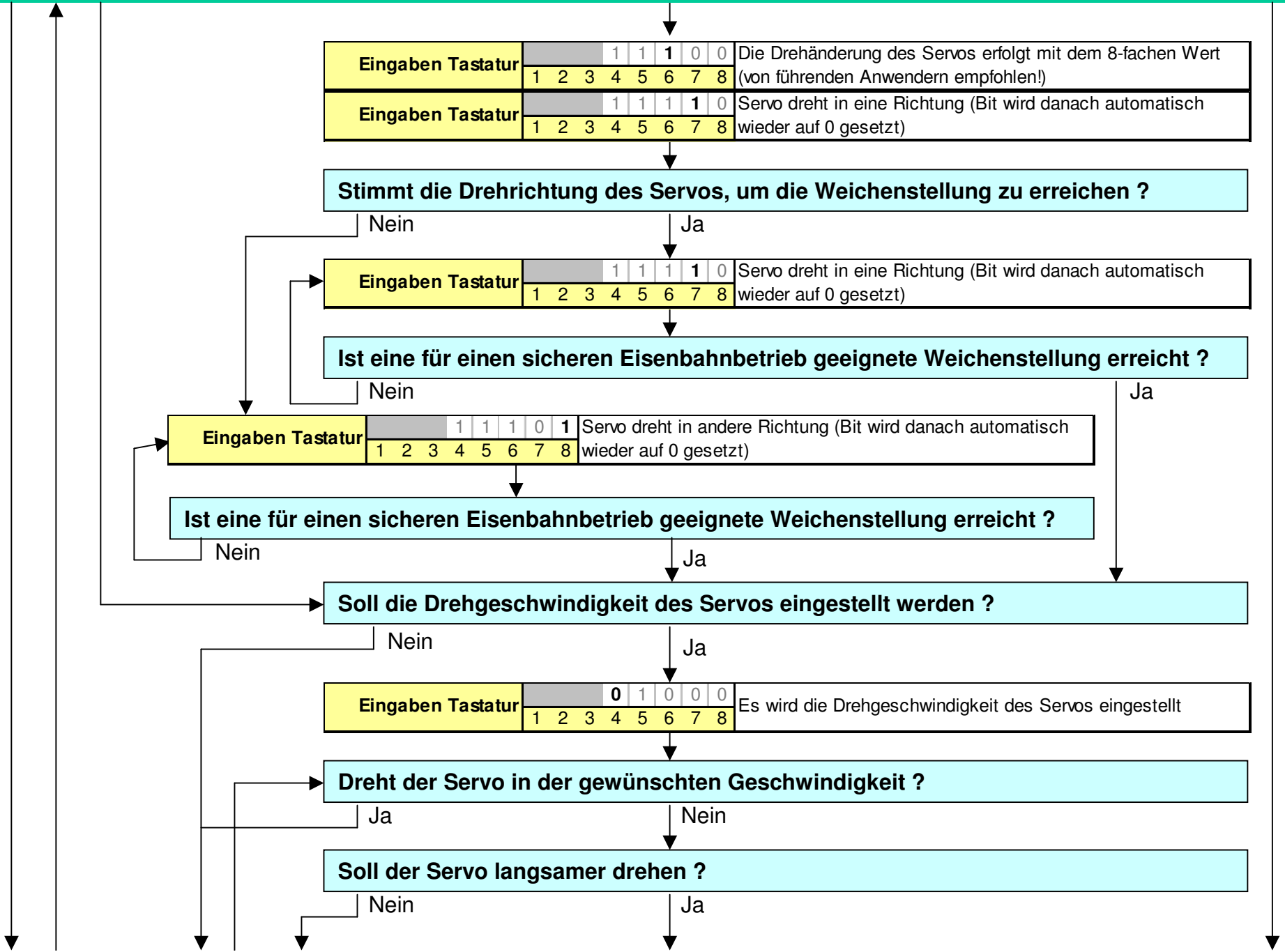
Eingaben Tastatur		0	1	0	0	0		Es wird die Drehgeschwindigkeit des Servos eingestellt
	1	2	3	4	5	6	7	8

Dreht der Servo in der gewünschten Geschwindigkeit ?

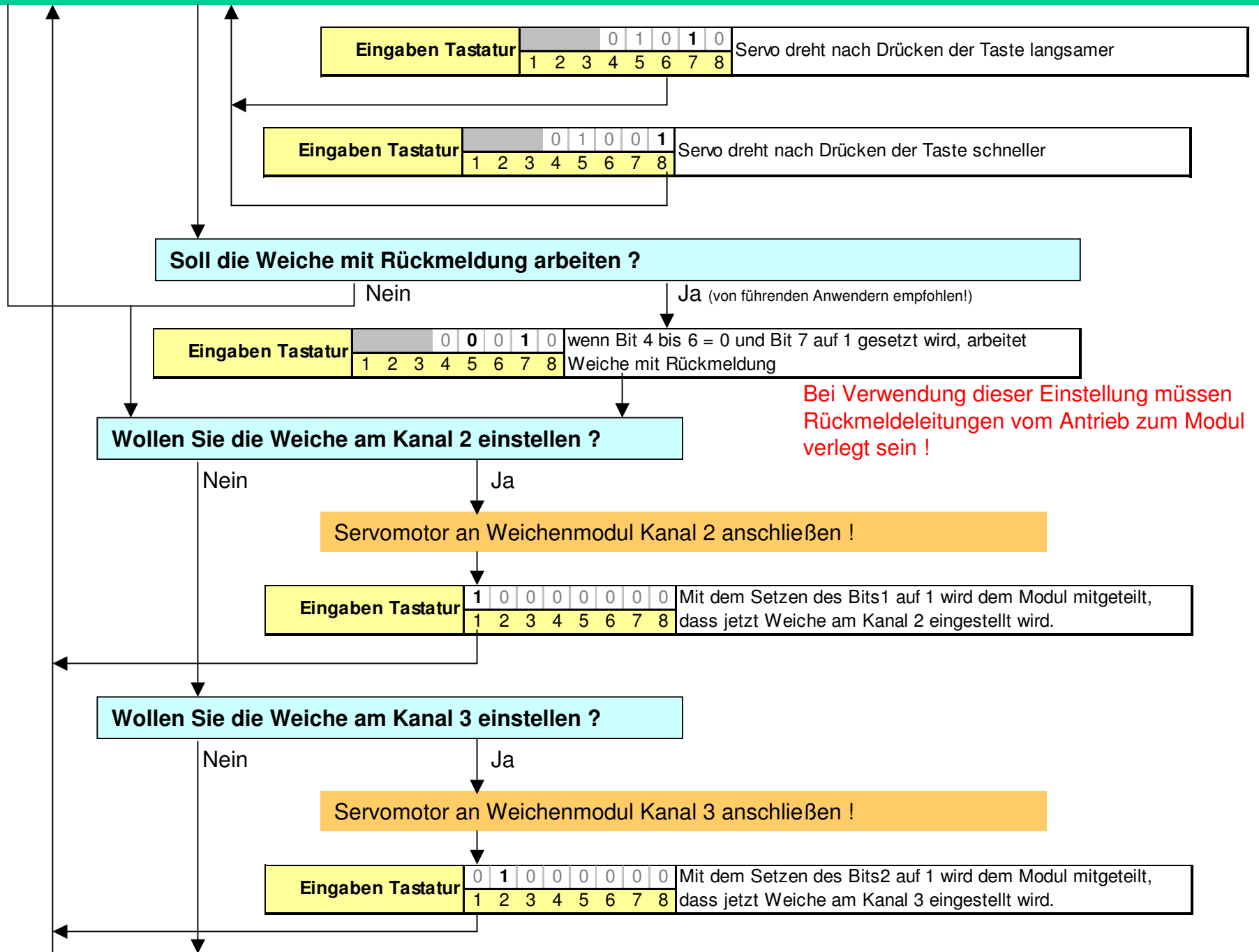
Ja Nein

Soll der Servo langsamer drehen ?

Nein Ja



Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 6



Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 7

Wollen Sie die Weiche am Kanal 4 einstellen ?

Nein

Ja

Servomotor an Weichenmodul Kanal 4 anschließen !

Eingaben Tastatur

1	1	0	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8

Mit dem Setzen der Bits 1 & 2 auf 1 wird dem Modul mitgeteilt, dass jetzt Weiche am Kanal 4 eingestellt wird.

Wollen Sie die Weiche am Kanal 5 einstellen ?

Nein

Ja

Servomotor an Weichenmodul Kanal 5 anschließen !

Eingaben Tastatur

0	0	1	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8

Mit dem Setzen der Bits 1 & 2 auf 0 und Bit 3 auf 1 wird dem Modul mitgeteilt, dass jetzt Weiche am Kanal 5 eingestellt wird.

Wollen Sie die Weiche am Kanal 6 einstellen ?

Nein

Ja

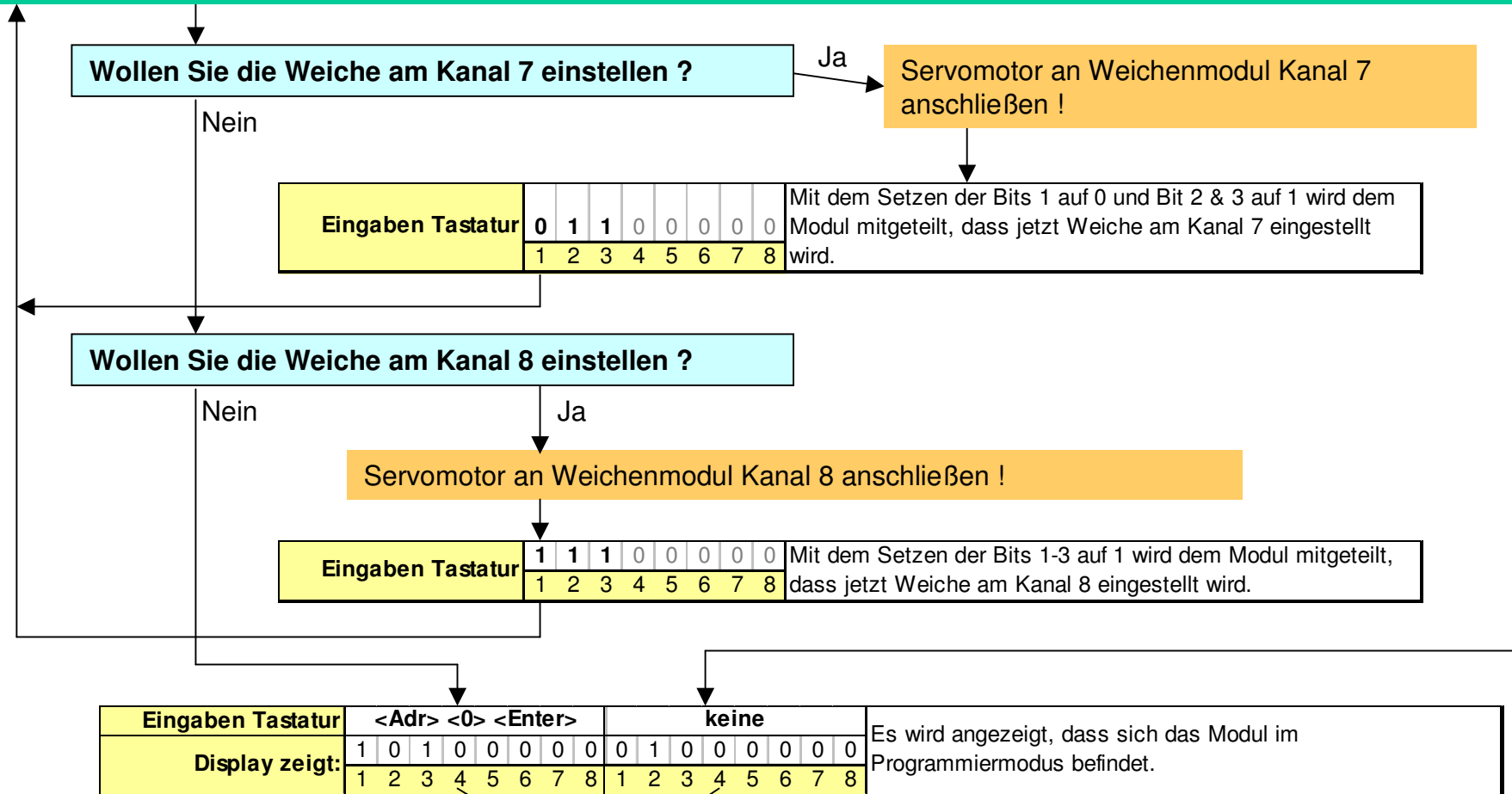
Servomotor an Weichenmodul Kanal 6 anschließen !

Eingaben Tastatur

1	0	1	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8

Mit dem Setzen der Bits 1 & 3 auf 1 und Bit 2 auf 0 wird dem Modul mitgeteilt, dass jetzt Weiche am Kanal 6 eingestellt wird.

Programmierung Weichenmodul S/D – Tafel 8



Folgehandlung: Programmiertaste am Modul drücken (rote LED erlischt) oder Fahrspannung einschalten (grüne Taste an MC 2004 oder „Start“ im Traincontroller)

Häufiger Fehler: Servo läuft schnell hin und her (nur Weichen mit Rückmeldung).
(50% Wahrscheinlichkeit) Lösung: Anschlüsse der Rückmeldung (RMG und RMR tauschen)

Hinweis: Ist Modul am SX1-Bus angeschlossen und wird über die MC 2004 programmiert, so ist anstelle der Tastenkombination <Adr> <0> >Enter> die Folge <Adr> <1000> <Enter> und anstelle der Tastenkombination <Adr> <1> <Enter> die Folge <Adr> <1001> <Enter> einzugeben!